

**WPQR LIST**

Material	Gr.	Standard	Svetsmetod	Avstick 60-90 gr Diameter	Kälsvets, FW Godstjocklek	Strängar	Förhöjd arbetstemp.	Mellansträngs temp.	Värmebehandling	Tillsatsmaterial
16Mo3 till P235GH	1.1	EN 13480	141	10,65 till 42,6	1,82 till 5,2	Fler	>Temperatur vid start	N/A	Nej	OK Tigrod 12.64
16Mo3 till P235GH	1.1	EN 13480	141	30,15 till	1,82 till 5,2	Fler	>Temperatur vid start	N/A	Nej	OK Tigrod 12.64
16Mo3 till P235GH	1.1	EN 13480	141	30,15 till	5 till 20	Fler	>Temperatur vid start	Så hög som möjligt	Nej	OK Tigrod 12.64
16Mo3 till P235GH	1.1	EN 13480	111	30,15 till	5 till 20	Fler	>Temperatur vid start	Så hög som möjligt	Nej	OK74.46
16Mo3 till P235GH	1.1	EN 13480	141/111	30,15 till	5 till 20	Fler	>Temperatur vid start	Så hög som möjligt	Nej	OK Tigrod 13.09 / OK74.46
10CrMo9-10 till 13CrMo4-5	5.2, 5.1	EN 13480	141	10,65 till 42,6	1,82 till 5,2	Enkel	Min 200 gr	N/A	Nej*	(10CrMo) OK Tigrod 13.12 (13CrMo) OK Tigrod 13.12
10CrMo9-10 till 13CrMo4-5	5.2, 5.1	EN 13480	141	30,15 till	1,82 till 5,2	Enkel	Min 200 gr	N/A	Nej*	(10CrMo) OK Tigrod 13.12 (13CrMo) OK Tigrod 13.12
10CrMo9-10 till 13CrMo4-5	5.2, 5.1	EN 13480	141	25 till 114,3*	3 till 7,1*	Fler	Min 200 gr	Så hög som möjligt	Nej*	(10CrMo) OK Tigrod 13.12 (13CrMo) OK Tigrod 13.12
10CrMo9-10 till 13CrMo4-5	5.2, 5.1	EN 13480	141	30,15 till	5 till 20	Fler	Min 200 gr	Så hög som möjligt	ja	(10CrMo) OK Tigrod 13.12 (13CrMo) OK Tigrod 13.12
10CrMo9-10 till 13CrMo4-5	5.2, 5.1	EN 13480	111	25 till 114,3*	3 till 7,1*	Fler	Min 200 gr	Så hög som möjligt	Nej*	(10CrMo) OK 76.18 (13CrMo) OK 76.18
10CrMo9-10 till 13CrMo4-5	5.2, 5.1	EN 13480	111	30,15 till	5 till 20	Fler	Min 200 gr	Så hög som möjligt	Ja	(10CrMo) OK 76.18 (13CrMo) OK 76.18
10CrMo9-10 till 13CrMo4-5	5.2, 5.1	EN 13480	141/111	30,15 till	5 till 20	Fler	Min 200 gr	Så hög som möjligt	Ja	OK 76.18 / Tigrod 13.12 OK 76.18 / Tigrod 13.12
1.4432	8.1	EN 13480	141	10,65 till 42,6	1,82 till 5,2	Enkel	>Temperatur vid start	N/A	Nej	(1.4432) OK Tigrod 316LSi
1.4432	8.1	EN 13480	141	30,15 till	1,9 till 5,54	Enkel	>Temperatur vid start	N/A	Nej	(1.4432) OK Tigrod 316LSi
1.4432	8.1	EN 13480	111	30,15 till	1,82 till 5,2	Enkel	>Temperatur vid start	N/A	Nej	(1.4432) OK 63.20
1.4432	8.1	EN 13480	141	30,15 till	3 till 11	Fler	>Temperatur vid start	Uppmätt maxtemp. +50gr	Nej	(1.4432) OK Tigrod 316LSi
1.4432	8.1	EN 13480	111	30,15 till	3 till 10	Fler	>Temperatur vid start	Uppmätt maxtemp. +50gr	Nej	(1.4432) OK 63.20
1.4432	8.1	EN 13480	141	30,15 till	4,38 till 17,54	Fler	>Temperatur vid start	Uppmätt maxtemp. +50gr	Nej	OK 63.20 / OK Tigrod 316LSi
1.4539/904L	8.2	EN 13480	141	10,65 till 42,6	1,8 till 5,2	Enkel	>Temperatur vid start	N/A	Nej	OK NiCrMo-3
1.4539/904L	8.2	EN 13480	141	30,15 till	1,82 till 5,2	Enkel	>Temperatur vid start	N/A	Nej	OK NiCrMo-3
1.4539/904L	8.2	EN 13480	141	30,15 till	3 till 10	Fler	>Temperatur vid start	Uppmätt maxtemp. +50gr	Nej	OK NiCrMo-3
1.4539/904L	8.2	EN 13480	111	30,15 till	3 till 10	Fler	>Temperatur vid start	Uppmätt maxtemp. +50gr	Nej	OK NiCrMo-3
1.4547/SMO	8.2	EN 13480	141	10,65 till 42,6	1,9 till 5,54	Enkel	>Temperatur vid start	N/A	Nej	OK NiCrMo-3
1.4547/SMO	8.2	EN 13480	141	30,15 till	1,82 till 5,2	Enkel	>Temperatur vid start	N/A	Nej	OK NiCrMo-3
1.4547/SMO	8.2	EN 13480	141	30,15 till	3 till 11	Fler	>Temperatur vid start	Uppmätt maxtemp. +50gr	Nej	OK NiCrMo-3
1.4547/SMO	8.2	EN 13480	111	30,15 till	3 till 10	Fler	>Temperatur vid start	Uppmätt maxtemp. +50gr	Nej	OK NiCrMo-3
1.4462/Duplex	10.1	EN 13480	141	10,65 till 42,6	1,9 till 5,54	Enkel	>Temperatur vid start	N/A	Nej	Elga Cromatic Duplex
1.4462/Duplex	10.1	EN 13480	141	30,15 till	1,9 till 5,54	Enkel	>Temperatur vid start	N/A	Nej	Elga Cromatic Duplex
1.4462/Duplex	10.1	EN 13480	141	30,15 till	3 till 11	Fler	>Temperatur vid start	Uppmätt maxtemp. +50gr	Nej	Elga Cromatic Duplex
1.4462/Duplex	10.1	EN 13480	111	30,15 till	3 till 10	Fler	>Temperatur vid start	Uppmätt maxtemp. +50gr	Nej	Cromarod Duplex